

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que a **Dr**
FERREIRA EUFLAUZINO é médica residente do 1º ano do I
Residência Médica em **OBSTETRÍCIA E GINECOLOGIA** no H
Campinas, que teve início em 01 de março de 2019 e deverá
em 28 de fevereiro de 2022.

A presente Residência foi recredenciada em
sob processo nº 2014-493 - parecer nº 2070/2014 pela Comissão
de Residência Médica, Ministério da Educação.

Campinas, 06 de março de 2019.