

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que a **Dr. Lucas Azevedo Maychak - CRM nº 184498**, está cursando o 2º (segundo) ano do Programa de Residência Médica em **Obstetrícia e Ginecologia do Hospital Municipal Dr. Fernando Mauro Pires da Rocha**.

A carga horária é de 2.880 horas/ano, tendo iniciado em **01/03/2018** com término previsto em **28/02/2021**.

A Residência Médica em Obstetrícia e Ginecologia está credenciada sob o Parecer nº 1125/2014, aprovado em 12 de Dezembro de 2013 pela Comissão Nacional de Residência Médica - CNRM.

São Paulo, 04 de Julho de 2019.



Dr. Alexandre Landini
Presidente da COREME