

DECLARAÇÃO

DECLARO, para os devidos fins que, **ANA PAULA PERES MARTINS ALONSO**, RG nº 20.949.205-7/RJ, é aluna regularmente matriculada no Programa de Residência Médica em “**GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA**”, credenciado pelo Parecer SISCNRM Nº 725/2017, processo nº 2016-960, aprovado em 20/07/2017.

DECLARO, ainda, que o referido programa iniciou-se em 01/03/2019 e seu término está previsto para o dia 28/02/2022.

Mogi das Cruzes, 12 de março de 2019.



Prof. Claudio da Silva Nicoliche
Secretário Acadêmico