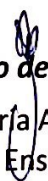


DECLARAÇÃO

Declaro que MARIA ROSA PEREIRA MARTINS - Registro acadêmico: 013009, CPF: 041.731.085-40 - está regularmente matriculado(a) na RESIDÊNCIA MÉDICA EM GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA, oferecida pelo Instituto de Ensino e Pesquisa da Santa Casa de Belo Horizonte, com programa Recredenciado pela Comissão Nacional de Residência Médica-MEC, sob parecer 966/2012, processo 2012-1427, aprovado em 13 de dezembro de 2012.

Período de realização do programa de estudos: 1 de março de 2017 a 28 de fevereiro de 2020.

Belo Horizonte, 28 de maio de 2019.


Alex Sandro de Oliveira Silva
Secretaria Acadêmica
Instituto de Ensino e Pesquisa
Grupo Santa Casa de Belo Horizonte

