



## DECLARAÇÃO

**Declaro**, para os devidos fins que, **LAMARK DIAS MASCARENHAS**, RG nº 13514771-96/BA, CRM nº 187.308 – SP é aluno regularmente matriculado no Programa de Residência Médica em “**GINECOLOGIA E OBSTETRÍCIA**”, credenciado pelo Parecer SISCNRM Nº 725/2017, processo nº 216-960, aprovado em 20/07/2017.

**Declaro, ainda**, que o referido programa iniciou-se em 01/03/2017 e o seu término está previsto para o mês de fevereiro de 2020.

Mogi das Cruzes, 30 de abril de 2019.

  
**Prof. Claudio da Silva Nicoliche**  
**Secretário Acadêmico**