



GOVERNO DO DISTRITO FEDERAL
SECRETARIA DE ESTADO DE SAÚDE DO DISTRITO FEDERAL
Diretoria do Hospital Regional da Ceilândia
Comissão de Residência Médica

Declaração SEI-GDF - SES/SRSOE/HRC/COREME

DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins que MÔNIPHA KYNDA ROCHA TELES ZUZINO, CPF nº 020.505.081-66, CRM nº 23105 DF, está cursando o 1º ano do Programa de Residência Médica em Ginecologia e Obstetrícia do Hospital Regional de Ceilândia - HRC pelo Parecer nº06/95, Processo nº 002644/95, tendo iniciado suas atividades em 01/03/2019 e com término previsto para o dia 28/02/2022.



Documento assinado eletronicamente por **GILMARIA BORGES SOUSA - Matr.0159463-X**, **Presidente da Comissão de Residência Médica**, em 28/03/2019, às 16:39, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0
verificador= **20202984** código CRC= **42C48C0A**.

"Brasília - Patrimônio Cultural da Humanidade"

Setor de Áreas Isoladas Norte (SAIN) - Parque Rural, lote s/n - Bloco B - Bairro Asa Norte - CEP 70770-200 - DF

3471-9000