

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que a **Dra. FERNANDA CARMONA** é médica residente do 1º ano do Programa de Residência Médica em **OBSTETRÍCIA E GINECOLOGIA** no Hospital e Maternidade Celso Pierro / PUC-CAMPINAS, que teve início em 02 de março de 2015 e deverá ser concluído em 28 de fevereiro de 2018.

A presente Residência foi credenciada em 23.10.2014 sob processo nº 2014-493 - parecer nº 2070/2014 pela Comissão Nacional de Residência Médica, Ministério da Educação.

Campinas, 28 de janeiro de 2016.

Dra. Silvia Regina Ferreira
Supervisora da Obstetrícia e Ginecologia
HMCP / PUC CAMPINAS