



DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins, que a **Dra. Manoela Guimarães Rocha de Carvalho - CRM/ES 13112** faz parte do quadro de sócios da **SOGUES / FEBRASGO**, estando quite com a anuidade de **2016**.
Sem mais afirmo.

Vitória - ES, 31 de Maio de 2016.


Dr. Henrique Zacharias Borges Filho
Presidente da SOGOES
Biênio 2016/2017

39.781.596/0001-40

**SOGUES - Associação de Ginecologistas
e Obstetras do Espírito Santo**

I. Estadual: Isento

Av. Nossa Senhora da Penha, 565 - Sala 1012

Ed. Royal Center - Santa Lúcia - Vitória/ES

CEP: 29056-923

Tel.: (27) 3325-1765 / 3227-4468 - Cel.: 98806-4468