

DECLARAÇÃO DE MATRICULA

Declaro para os devidos fins, que a(o)
médica(o) Nathalia Marcos Ortolan,
foi aprovado(a) em 2015 em Exame de Seleção para ingresso na
Residência Médica, no Programa de Residência Médica em
Obstetrícia e Ginecologia, na Faculdade de
Medicina da Universidade de São Paulo, tendo realizado matrícula nesta
data, devendo iniciar o programa em 2 de março de 2015.

São Paulo, 26 de fevereiro de 2015



Gesiele Lara Scorsi
Comissão de Residência Médica
COREME/FMUSP

Comissão de Residência Médica - COREME

Rua Teodoro Sampaio 115, - 1º andar, Prédio do Instituto Oscar Freire, CEP 05405 - 000 - São Paulo
Fone: (11) 3061-8212