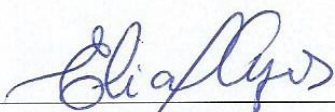


DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o **Dr. EDUARDO FERNANDES DE CARVALHO - CRM – 18964 PE**, é sócio quite da Associação dos Ginecologistas e Obstetras de Pernambuco – SOGOPE.

Recife, 16 de junho de 2015



Eliane F. S. dos Anjos
Assistente Administrativa da SOGOPE