

DECLARAÇÃO

Declaro para os devidos fins,
que a **Dra. ANDRÉA NUNES DE MENEZES - CRM/ES 5314** faz
parte do quadro de sócios da **SOGOES / FEBRASGO**, estando
quite com a anuidade de **2015**.
Sem mais afirmo.

Vitória - ES, 22 de Junho de 2015.


Dr. Elvidio dos Santos
Presidente da SOGOES
Biênio 2014/2015

39.781.596/0001-40

**SOGOES - Associação de Ginecologistas
e Obstetras do Espírito Santo.**

I. Estadual: Isento

**Av. Nossa Senhora da Penha, 565 - salas 1010 a 1012
Ed. Royal Center - Praia do Canto - Vitória/ES**

CEP: 29.055-903

Tel: (27) 3227-4468 / Telefax: 3325-1765